

Отзыв
на автореферат диссертации
Бондаренко Виталия Ивановича на тему «Энергоресурсосберегающие
технологии при производстве высоких цилиндрических стальных
слитков», представленной на соискание ученой степени кандидата
технических наук по специальности 05.14.04 – Промышленная
теплоэнергетика

Железнодорожные колеса являются основным элементом конструктивного узла ходовой части локомотивов и вагонов и, следовательно, самыми ответственными деталями подвижного состава железных дорог. Поэтому получение высококачественной продукции для железной дороги, а также бесшовных труб, является важной и актуальной задачей.

Особенностью цилиндрических стальных изделий является их высокая термонапряженность, а, значит, большая вероятность образования трещин. Кроме того, в высоких слитках, которые исследует автор, может появиться открытая и закрытая раковины, являющиеся существенным дефектом при производстве такого рода изделий.

Существенным достоинством диссертации является то, что автор разработал методику прогнозирования размера усадочной раковины и, зная скорость ее образования, рекомендует организовать скорость «подпитки» слитка с целью уменьшения этого дефекта. Другим, на наш взгляд, достоинством работы является создание программного продукта, который, благодаря своей простоте и удобстве в эксплуатации, может занять достойное место в технологической цепочке при получении высоких цилиндрических слитков.

Вместе с тем, работа существенно выиграла, если бы автор рассмотрел отдельно образование усадочной раковины для трубных изделий, где внутренняя пористость не является существенным дефектом, в то время как для колесной стали этот дефект является фатальным. Кроме того, в автореферате имеют место описки, так на стр. 5 в параграфе «Публикации» непонятно, то ли пропущена запятая, то ли следующее предложение начинается с цифры (9 работ...).

Все эти замечания не умаляют достоинство работы, поэтому считаем, что диссертация соответствует требованиям, предъявляемые к такому роду работ, а ее автор, Бондаренко Виталий Иванович, заслуживает присвоения ему степени кандидата технических наук по специальности 05.14.04 – Промышленная теплоэнергетика

Ведущий инженер по реконструкции технологического управления
АО «Волгоградский металлургический комбинат «Красный Октябрь»

Тимофеев Владимир Андреевич



подпись

Россия 400007 г. Волгоград пр. Ленина 110.

Тел. +7 9093896127

Email: vatimofeev54@mail.ru

Подпись ведущего инженера по реконструкции технологического управления АО «ВМК «Красный Октябрь» Тимофеева В.А. верна.

Начальник отдела кадров
КАДРОВ
МП

И.И.Цымбалюк

Я, Тимофеев Владимир Андреевич, согласен на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в этом документе

подпись